

## MFE 722 环氧乙烯基酯树脂

环氧乙烯基酯树脂（Epoxy Vinyl Ester Resin）是当前国际公认的高性能耐腐蚀树脂，华东理工大学华昌聚合物有限公司研制生产的 MFE 型环氧乙烯基酯树脂已被认定为国家重点新产品。

MFE 722 树脂是本公司生产的 MFE 系列乙烯基酯树脂中耐热性较高的一个品种，其热变形温度达 130℃。

### ● 特点

- 良好的耐酸、碱、盐性。
- 良好的耐溶剂性。
- 浇铸体热变形温度为 130℃。

### ● 适用场合

- 制作各种规格耐蚀整体玻璃钢制品，如贮罐。槽车、管道等。
- 制作金属结构和混凝土结构表面的耐蚀玻璃钢防护层。

### ● 液体树脂指标（执行企业标准 Q/DAAD 120）

项目	指标	测试方法
外观	淡绿色透明液体	目测
酸值, mgKOH/g	10.0 ± 4.0	GB/T 2895-2008
粘度, mPa.s (25℃)	350 ± 80	GB/T 7193-2008
*凝胶时间, min (25℃)	12.0 ± 4.0	GB/T 7193-2008
固体含量, %	56.0 ± 3.0	GB/T 7193-2008
热稳定性, hr (80℃)	≥24	GB/T 7193-2008

\*25℃水浴条件下加入 M-502.5%，4%异辛酸钴液 0.5%

### ● 树脂浇铸体性能

项目	指标	测试方法
拉伸强度, MPa	70~80	GB/T 2567-2008
拉伸模量, MPa	3000~3400	GB/T 2567-2008
断裂伸长率, %	3.0~4.0	GB/T 2567-2008
弯曲强度, MPa	130~140	GB/T 2567-2008
弯曲模量, MPa	3200~3500	GB/T 2567-2008
热变形温度, °C (1.8MPa)	130	GB/T1634-2004
巴柯尔硬度	45	GB/T 3854-2005

注：以上数据为充分固化后的树脂浇铸体典型物理性能，不应视为产品规格。

● 耐化学介质腐蚀性能（浇铸体）

介质	浓度, %	使用温度, °C	介质	浓度, %	使用温度, °C
硫酸	0~50	100	磷酸	任意	110
	50~70	82	铬酸	20	60
	75	50		>30	不适用
	>75	不适用	氢氧化钠	5~10	80
盐酸	0~20	100		25	65
	20~37	80		50	80
硝酸	5	65	氨水	0~20	65
	20	50	二氧化氯		70
	>50	不适用	过氧化氢	5	65
氢氟酸	10	65		30	40
	20	40	醋酸酐		35

● 包装、贮存及运输

- 本产品包装在清洁、干燥的容器内，净重 200Kg/铁桶、1000Kg/塑料桶。
- 贮存环境应阴凉、干燥、通风，25℃以下贮存期为六个月，不适当的贮存或运输条件会引起树脂贮存期的缩短。
- 产品在运输时应符合国务院《危险化学品安全管理条例》中有关危险化学物品的贮存、运输、装卸的规定。
- 树脂的运输要求：5 月至 10 月底期间建议由冷藏车运输，无条件的应在夜间运输，避开日照时间。
- 引发剂和促进剂在贮存和运输过程须避免日光照射，贮存场所应阴凉、干燥、通风，且二者应严格隔开，不得储存在同一仓库或同一车厢运输。

● 注意事项

- 实际使用时影响凝胶时间的因素包括：环境温度、湿度、引发剂与促进剂的浓度、填料及添加剂，故建议在使用前根据不同的施工环境进行小试，以调整引发剂和促进剂的适合用量。
- 施工时请按照小试确定的配方在树脂中先加入适量促进剂搅匀，然后加入适量引发剂搅匀，严禁引发剂和促进剂直接接触及同时加入。
- 我公司可根据客户要求提供各种特殊规格树脂产品，如：MFE722P 预促进型树脂，MFE722T 触变型（防流挂）树脂，MFE 722V 低粘度型树脂，MFE722TP 预促进触变型树脂，MFE 722VP 预促进低粘度型树脂，MFE 722LSE 低苯乙烯挥发型树脂等。
- 有关防腐蚀数据请咨询我公司技术与服务部门。
- 本说明书系 2016 年版本，会随技术的发展而有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。