

MFE 711 环氧乙烯基酯树脂

环氧乙烯基酯树脂 (Epoxy Vinyl Ester Resin) 是当前国际公认的高性能耐腐蚀树脂, 华东理工大学华昌聚合物有限公司研发生产的 MFE 系列环氧乙烯基酯树脂已被认定为国家重点新产品。

MFE711 为高性能、耐腐蚀的双酚 A 型环氧乙烯基酯树脂, 适合于各种玻璃钢成型工艺。

● 特点

- 优异的耐化学腐蚀性能, 耐大部分酸、碱、盐溶液及部分溶剂的侵蚀, 耐碱性突出。
- 粘度较低, 与增强材料浸润性好, 制品具有良好的气干性。
- 低放热峰、低收缩, 可制作较厚制件。
- 优良的力学性能、韧性突出。
- 贮存期可达到 10 个月。

● 适用场合

- 适合于各种玻璃钢成型工艺, 如手糊、喷射、缠绕、拉挤和 RTM 等。
- 可制造耐化学贮槽、管件、游艇等和耐蚀整体树脂砂浆地坪、花岗石、耐酸砖板的胶泥勾 (灌) 缝材料。
- 适用于金属结构或混凝土表面的玻璃钢内衬及鳞片加工。

● 液体树脂指标 (执行企业标准 Q/DAAD113)

项目	指标	测试方法
外观	淡黄色透明液体	目测
酸值, mgKOH/g	10.0 ± 3.0	GB/T 2895-2008
粘度, mPa.s (25℃)	350 ± 100	GB/T 7193-2008
*凝胶时间, min (25℃)	20.0 ± 5.0	GB/T 7193-2008
固体含量, %	55.0 ± 3.0	GB/T 7193-2008

*25℃水浴条件下加入 M-50 1.2%, NL-49P 异辛酸钴液 1.8% 。

● 树脂浇铸体性能

项目	指标	测试方法
拉伸强度, MPa	80~95	GB/T 2567-2008
拉伸模量, MPa	3200~3700	GB/T 2567-2008
断裂伸长率, %	5.0~6.0	GB/T 2567-2008
弯曲强度, MPa	120~150	GB/T 2567-2008
弯曲模量, MPa	3300~3800	GB/T 2567-2008
热变形温度, °C (1.8MPa)	100~106	GB/T1634-2004
巴柯尔硬度	38~42	GB/T3854-2005

注: 以上数据为充分固化后的树脂浇铸体典型物理性能, 不应视为产品规格。

● 包装、贮存及运输

- 本产品包装在清洁、干燥的容器内，净重 200Kg/铁桶、1000Kg/塑料桶。
- 贮存环境应阴凉、干燥、通风，25℃以下贮存期为十个月，不适当的贮存或运输条件会引起树脂贮存期的缩短。
- 产品在运输时应符合国务院《危险化学品安全管理条例》中有关危险化学物品的贮存、运输、装卸的规定。
- 树脂的运输要求：5 月至 10 月底期间建议由冷藏车运输，无条件的应在夜间运输，避开日照时间。
- 引发剂和促进剂在贮存和运输过程须避免日光照射，贮存场所应阴凉、干燥、通风，且二者应严格隔开，不得储存在同一仓库或同一车厢运输。

● 注意事项

- 实际使用时影响凝胶时间的因素包括：环境温度、湿度、引发剂与促进剂的浓度、填料及添加剂，故建议在使用前根据不同的施工环境进行小试，以调整引发剂和促进剂的适合用量。
- 施工时请按照小试确定的配方在树脂中先加入适量促进剂搅匀，然后加入适量引发剂搅匀，严禁引发剂和促进剂直接接触及同时加入。
- 我公司可根据客户要求提供各种特殊规格树脂产品，如：MFE711P 预促进型树脂，MFE711T 触变型（防流挂）树脂，MFE 711V 低粘度型树脂，MFE711TP 预促进触变型树脂，MFE 711VP 预促进低粘度型树脂，MFE 711LSE 低苯乙烯挥发型树脂等。
- 有关防腐数据请咨询我公司技术与服务部门。
- 本说明书系 2019 年版本，会随技术的发展而有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。