

## MFE 27 溴化阻燃环氧乙烯基酯树脂

MFE 27 是一种反应型阻燃环氧乙烯基酯树脂。适于手糊、喷射、缠绕、离心浇注、真空导入等成型工艺制作各种阻燃玻璃钢制品。

### ● 特点

- 优异的阻燃效果，树脂浇铸体氧指数达 34 以上，加入 3%~5%  $Sb_2O_3$ ，其玻璃钢的氧指数达到 40 以上。
- 优良的耐化学性能和耐热性能。
- 与玻纤的相容性好，力学性能优良。

### ● 适用场合

- 适合于制作具有阻燃、低烟要求的玻璃钢制品，如室内使用的玻璃钢板材，烟道等；还可应用于交通运输部件，如火车内饰板、轨道交通的 FRP 部件以及玻璃钢储罐、容器等。

### ● 液体树脂指标（执行企业标准 Q31/0120000316C021-2016）

项 目	指 标	测试方法
外观	淡黄色透明液体	目 测
酸值, mgKOH/g	10.0 ± 4.0	GB/T 2895-2008
粘度, mPa.s (25℃)	400 ± 100	GB/T 7193-2008
*凝胶时间, min (25℃)	10.0 ± 3.0	GB/T 7193-2008
固体含量, %	60.0 ± 3.0	GB/T 7193-2008
热稳定性, hr (80℃)	≥24	GB/T 7193-2008

\*25℃水浴条件下加入 M-50 1.5%，NL-49P 异辛酸钴液 1.0%。

### ● 树脂浇铸体性能

项 目	指 标	测试方法
拉伸强度, MPa	70~80	GB/T 2567-2008
断裂伸长率, %	3.5~4.5	GB/T 2567-2008
弯曲强度, MPa	120~135	GB/T 2567-2008
弯曲模量, MPa	3600~3900	GB/T 2567-2008
热变形温度, °C (1.8MPa)	105~110	GB/T 1634-2004
巴柯尔硬度	40~45	GB/T 3854-2005
氧指数	34	GB/T 2406-2005

注：以上数据为充分固化后的树脂浇铸体典型物理性能，不应视为产品规格。

## ● 耐化学介质腐蚀性能（浇铸体）

介 质	浓度%	使用温度℃	介 质	浓度%	使用温度℃
硫酸	0~50	90	氢氟酸	10	65
	50~70	80		20	45
	75	50	磷酸	任意	90
	>75	不适用	铬酸	20	50
盐酸	0~20	90		>30	不适用
	20~37	70	氢氧化钠	5~10	80
硝酸	5	65		25	65
	20	50	氨水	0~20	60
	>50	不适用			

## ● 包装、贮存及运输

- 本产品包装在清洁、干燥的容器内，净重 200Kg/铁桶、1000Kg/塑料桶。
- 贮存环境应阴凉、干燥、通风，25℃以下贮存期为六个月，不适当的贮存或运输条件会引起树脂贮存期的缩短。
- 产品在运输时应符合国务院《危险化学品安全管理条例》中有关危险化学物品的贮存、运输、装卸的规定。
- 树脂的运输要求：5 月至 10 月底期间建议由冷藏车运输，无条件的应在夜间运输，避开日照时间。
- 引发剂和促进剂在贮存和运输过程须避免日光照射，贮存场所应阴凉、干燥、通风，且二者应严格隔开，不得储存在同一仓库或同一车厢运输。

## ● 注意事项

- 实际使用时影响凝胶时间的因素包括：环境温度、湿度、引发剂与促进剂的浓度、填料及添加剂，故建议在使用前根据不同的施工环境进行小试，以调整引发剂和促进剂的适合用量。
- 施工时请按照小试确定的配方在树脂中先加入适量促进剂搅匀，然后加入适量引发剂搅匀，严禁引发剂和促进剂直接接触及同时加入。
- 我公司可根据客户要求提供各种特殊规格树脂产品，如：MFE 27P 预促进型树脂，MFE 27T 触变型（防流挂）树脂，MFE 27V 低粘度型树脂，MFE 27TP 预促进触变型树脂，MFE 27VP 预促进低粘度型树脂，MFE 27 低苯乙烯挥发型树脂等。
- 有关防腐蚀数据请咨询我公司技术与服务部门。
- 本说明书系 2019 年版本，会随技术的发展而有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。