

## MFE 707 阻燃环氧乙烯基酯树脂

MFE 707 是一种中低粘度的阻燃型环氧乙烯基酯树脂，适于手糊、喷射、缠绕、离心浇注、真空导入等成型工艺制作各种阻燃玻璃钢制品。

### ● 特点

- 优良的阻燃性、自熄性、低烟密度。
- 优良的耐化学性能和耐热性能。
- 与玻纤的相容性好，力学性能优良。

### ● 适用场合

- 适合于制作具有阻燃、低烟要求的玻璃钢制品，如室内使用的玻璃钢板材，烟道等；还可应用于交通运输部件，如火车内饰板、轨道交通的 FRP 部件以及玻璃钢储罐、容器等。

### ● 液体树脂指标（执行企业标准 Q/DAAD 121）

项目	指标	测试方法
外观	淡黄色透明液体	目测
酸值, mgKOH/g	10.0 ± 4.0	GB/T 2895-2008
粘度, mPa.s (25℃)	400 ± 100	GB/T 7193-2008
*凝胶时间, min (25℃)	10.0 ± 3.0	GB/T 7193-2008
固体含量, %	60.0 ± 3.0	GB/T 7193-2008
热稳定性, hr (80℃)	≥24	GB/T 7193-2008

\*25℃水浴条件下加入 M-50 1.5%，NL-49P 异辛酸钴液 1.0%。

### ● 树脂浇铸体性能

项目	指标	测试方法
拉伸强度, MPa	70~80	GB/T 2567-2008
拉伸模量, MPa	3000~3200	GB/T 2567-2008
断裂伸长率, %	5.0~6.0	GB/T 2567-2008
弯曲强度, MPa	120~140	GB/T 2567-2008
弯曲模量, MPa	3100~3300	GB/T 2567-2008
热变形温度, °C (1.8MPa)	80~90	GB/T1634-2004
巴柯尔硬度	38~42	GB/T3854-2005
氧指数	28	GB/T 2406-2005

注：以上数据为充分固化后的树脂浇铸体典型物理性能，不应视为产品规格。

## ● 包装、贮存及运输

- 本产品包装在清洁、干燥的容器内，净重 200Kg/铁桶、1000Kg/塑料桶。
- 贮存环境应阴凉、干燥、通风，25℃以下贮存期为六个月，不适当的贮存或运输条件会引起树脂贮存期的缩短。
- 产品在运输时应符合国务院《危险化学品安全管理条例》中有关危险化学物品的贮存、运输、装卸的规定。
- 树脂的运输要求：5 月至 10 月底期间建议由冷藏车运输，无条件的应在夜间运输，避开日照时间。
- 引发剂和促进剂在贮存和运输过程须避免日光照射，贮存场所应阴凉、干燥、通风，且二者应严格隔开，不得储存在同一仓库或同一车厢运输。

## ● 注意事项

- 实际使用时影响凝胶时间的因素包括：环境温度、湿度、引发剂与促进剂的浓度、填料及添加剂，故建议在使用前根据不同的施工环境进行小试，以调整引发剂和促进剂的适合用量。
- 施工时请按照小试确定的配方在树脂中先加入适量促进剂搅匀，然后加入适量引发剂搅匀，严禁引发剂和促进剂直接接触及同时加入。
- 我公司可根据客户要求提供各种特殊规格树脂产品，如：MFE707P 预促进型树脂，MFE 707T 触变型（防流挂）树脂，MFE 707V 低粘度型树脂，MFE 707TP 预促进触变型树脂，MFE 707VP 预促进低粘度型树脂，MFE 707LSE 低苯乙烯挥发型树脂等。
- 有关防腐数据请咨询我公司技术与服务部门。
- 本说明书系 2019 年版本，会随技术的发展而有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。