

MERICAN 110 钢材底涂专用环氧乙烯基酯树脂

MERICAN 110 是一种改性乙烯基酯树脂底涂专用料，兼具高韧性与乙烯基酯树脂的优良物理化学性能。

● 特点

- 在金属底材、玻璃表面均表现优良的粘接强度与高韧性。
- 耐腐蚀性能与双酚 A 型环氧乙烯基酯树脂相同。
- 触变性树脂，易于施工。
- 比传统乙烯基酯树脂拥有更好的耐磨性。
- MERICAN 110P 为预促进型树脂。

● 适用场合

- 适用于金属表面的底涂。

● 液体树脂指标

项 目	指 标	测试方法
外观	褐色浑浊液体	目 测
酸值, mgKOH/g	10.0 ± 3.0	GB/T 2895-2008
粘度, mPa.s (25℃)	400 ± 100	GB/T 7193-2008
密度, Kg/L	1.02 ± 0.02	GB/T 7193-2008
*凝胶时间, min (25℃)	15.0 ± 4.0	GB/T 7193-2008
固体含量, %	58.0 ± 3.0	GB/T 7193-2008

*25℃水浴条件下加入 M-50 1.2%，NL-49P 异辛酸钴液 2.5%，DMA（10%含量）0.5%。

● 树脂浇铸体性能

项 目	指 标	测试方法
拉伸强度, MPa	62~69	GB/T 2567-2008 或 ASTM D 638
拉伸模量, MPa	3100~3300	GB/T 2567-2008 或 ASTM D 638
断裂伸长率, %	6.0~9.0	GB/T 2567-2008 或 ASTM D 638
弯曲强度, MPa	103~115	GB/T 2567-2008 或 ASTM D 790
弯曲模量, MPa	3000~3200	GB/T 2567-2008 或 ASTM D 790
热变形温度, °C (1.8MPa)	85	GB/T 1634-2004 或 ASTM D 648
巴柯尔硬度	30~36	GB/T 3854-2005 或 ASTM D 2583
与钢材的粘接强度, MPa	13	ASTM D1002

注：以上数据为充分固化后的树脂浇铸体典型物理性能，不应视为产品规格。

● 包装、贮存及运输

- 本产品包装在清洁、干燥的容器内，净重 20Kg/铁桶、200Kg/铁桶。
- 贮存环境应阴凉、干燥、通风，25℃以下贮存期为三个月，不适当的贮存或运输条件会引起树脂贮存期的缩短。
- 产品在运输时应符合国务院《危险化学品安全管理条例》中有关危险化学物品的贮存、运输、装卸的规定。
- 树脂的运输要求：5 月至 10 月底期间建议由冷藏车运输，无条件的应在夜间运输，避开日照时间。
- 引发剂和促进剂在贮存和运输过程须避免日光照射，贮存场所应阴凉、干燥、通风，且二者应严格隔开，不得储存在同一仓库或同一车厢运输。

● 注意事项

- 实际使用时影响凝胶时间的因素包括：环境温度、湿度、引发剂与促进剂的浓度、填料及添加剂，故建议在使用前根据不同的施工环境进行小试，以调整引发剂和促进剂的适合用量。
- 施工时请按照小试确定的配方在树脂中先加入适量促进剂搅匀，然后加入适量引发剂搅匀，严禁引发剂和促进剂直接接触及同时加入。
- 钢材涂布前先作喷砂处理至 Sa 2½级。
- 高湿度施工时，引发剂含量可适当增加（至少 1.0%），以增强其固化程度，在引发剂添加量适当情况下，高湿度并不影响 MERICAN 110 的特性。
- 喷砂完毕后，须在 8 小时内涂 MERICAN 110，但表面不可沾有水滴、油脂、灰尘等妨碍粘接强度的杂质。
- MERICAN 110 涂布完毕，表面能提供再涂性佳的残粘物。故夏天应于涂 MERICAN 110 树脂 4 小时后（冬天应于 8 小时后）及一周内施工复合材料积层，若无法于以上建议时间内施工，则必须于施工积层前做苯乙烯回粘测试。若无回粘现象则必须将表面打粗糙再行玻璃钢施工。
- MERICAN 110P 为预促型配方。
- MERICAN 110 本身为分层液体，使用前应注意搅拌均匀。
- 本说明书系 2019 年版本，会随技术的发展而有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。