

聚砜 P150S

● 特点

- ❖ 本产品为琥珀色透明颗粒。
- ❖ 具有高分子量，综合性能优良，具有卓越的水解稳定性和尺寸稳定性及良好的长期承受静水应力能力。
- ❖ 高韧性，高耐疲劳度，高透光率。
- ❖ 热变形温度为 $\geq 170^{\circ}\text{C}$ ，并可在相当宽广的温度范围内维持其特性。
- ❖ 优良的介电性能。

● 适用场合

- ❖ 可用于挤出、注塑、吹塑等工艺。
- ❖ 在食品加工设备种的应用:蒸汽平锅、咖啡滤器、制咖啡机具、挤奶机具和管子。
- ❖ 在管道应用中可代替金属，包括阀门组件和管道配件。它具有防腐蚀、耐静水压力等优点。

● 包装、贮存及运输

- ❖ 本产品包装在清洁、干燥的包装袋内，净重 25Kg 或 1000Kg 包装。
- ❖ 贮存环境应通风、干燥、清洁，贮存时应远离热源。
- ❖ 聚砜为非危险品。运输时不可与有毒及腐蚀性或易燃物混装。避免阳光下暴晒或雨淋。

● 聚砜 P150S 指标

23℃下无色产品的典型值 Typical values for uncolored product at 23℃	典型值 Typical Values	单位 Unit	测试方法 Test method
物理性能 Physical			
密度 Density	1.24	g/cm ³	ISO 1183
分子量 Mw Molecular weight	61000~70000	g/mol	GPC
多分散性	≤3.0	/	GPC
力学性能 Mechanical			
弯曲强度 Flexural Strength	≥108	MPa	GB/T 9341-2008
弯曲模量 Flexural Modulus	≥2700	MPa	GB/T 9341-2008
缺口冲击强度 Notched Izod Impact	≥6.0	kJ/m ²	GB/T 1843-2008
拉伸强度 Tensile Strength	≥70	MPa	GB/T 1040.2-2006
拉伸模量 Tensile Modulus	≥2500	MPa	GB/T 1040.2-2006
拉伸屈服应变 Tensile fracture strain	≥4	%	GB/T 1040.2-2006
拉伸断裂应变 Tensile yield strain	≥50	%	GB/T 1040.2-2006
热学性能 Thermal			
玻璃化转变温度 Tg, DSC, 10℃/min	≥190	℃	ASTM D3418-15
热变形温度 HDT@1.8MPa Heat Deflection Temperature	≥170	℃	GB/T 1634.2-2019
成型收缩率 (24h,流动) Molding shrinkage	≤0.7	%	ASTM D955-08(2014)
电器性能 Electrical			
介电强度 Dielectric Strength	≥16	KV/mm	ASTM 149-20
介电常数 1MHZ Dielectric Constant	≥3.02	/	ASTM D150-18
体积电阻率 100V Volume Resistivity	≥5E+16	Ω · cm	ASTM D257-15
注塑 Injection			
熔融指数 Melt Mass-Flow Rate MVR @343℃/5kg	12.1~20	g/10min	GB/T 3682.1-2018
干燥时间 Drying Time	5	h	
干燥温度 Drying Temperature	140-160	℃	
加工温度 Processing Temperature	330-370	℃	
模具温度 Mold Temperature	130-160	℃	

免责声明

以上所有数据信息是华东理工大学华昌聚合物有限公司在可控环境下,对产品进行合理工艺处理测试所得。鉴于实际操作工艺等其它因素的影响,这些数据并不能代替使用者本身的调查和测试;本说明书会随技术的发展有所调整,本公司保留对某些技术数据的修改权。在使用本公司产品前,建议针对性地进行应有的性能测试,以确保适用。