HCM-1FR 阻燃型乙烯基酯鳞片胶泥

HCM-1FR 是华东理工大学华昌聚合物有限公司研制开发的阻燃型乙烯基酯鳞片胶泥，是针对烟气脱硫（FGD）装置而研发的系列专用鳞片类耐高温耐蚀材料。它是由高度耐蚀、耐高温、高韧性的阻燃型酚醛环氧乙烯基酯树脂为成膜物，配以特殊表面处理的鳞片材料、相关助剂，与其他耐腐蚀颜料加工而成，物料呈糊状。

● 特　点

- 阻燃安全，可离火自熄，浇铸体氧指数大于 28。
- 具有独特的抗渗透屏障，腐蚀性气体渗透率低。
- 良好的耐水、酸、碱及其他一些特殊化学介质性能，耐溶剂性介质性能突出。
- 硬化收缩小，与多种基材粘结性强，易局部修补。
- 100%交联固化，表面硬度高，有良好的耐腐蚀性。
- 建议最高使用温度：湿态 140℃，干态 180℃。

● 适用场合

- 发电厂、冶炼厂、化肥厂等烟道气较苛刻环境条件下钢结构、混凝土建（构）筑物的衬里。
- 中等腐蚀强度以下的液相介质设备、管道、储罐的内外表面防护。
- 与玻璃钢（FRP）复合使用效果更佳，如用于高速金属叶轮。
- 发电厂、冶炼厂、化肥厂等制酸、脱硫环境与设备。
- 海洋设备浪溅区，气、液、固三相交替腐蚀的苛刻环境。

● 质量指标

项　目		HCM-1FRD（底涂）	HCM-1FR（胶泥）	HCM-1FRM（面涂）	HCM-1FRNM（耐磨面涂）
外观		紫色或铁红色粘稠液体	本色或灰色糊状	灰色或绿色粘稠液体	灰色或绿色粘稠液体
比重，g/cm^3		1.05~1.15	1.3~1.4	1.2~1.3	1.2~1.3
凝胶时间（25℃）	表干，h	≤1	≤2	≤1	≤1
	实干，h	≤12	≤24	≤24	≤24
复涂间隔时间，h		24	24	24	24
热稳定性，h（80℃）		≥24	≥24	≥24	≥24

注：HCM-1 乙烯基酯鳞片胶泥符合 HG/T 3797-2005《玻璃鳞片衬里胶泥》标准要求。

● 力学性能

项　目	HCM-1FRD（底涂）	HCM-1FR（胶泥）	HCM-1FRM（面涂）	HCM-1FRNM（耐磨面涂）
拉伸强度，MPa	≥60	≥30	≥55	≥55
弯曲强度，MPa	≥100	≥55	≥90	≥90
附着力（拉开法），MPa	≥8（钢板）　≥3（混凝土）			
耐磨性，mg	≤100			≤30
耐热性	40 次循环			

注：以上数据为充分固化后的典型物理性能，不应视为产品规格。

● 工艺参数

A 组分	B 组分	配比
HCM-1FRD（底涂）	配套固化剂	100：（1~3）
HCM-1FR（胶泥）		100：（1~3）
HCM-1FRM（面涂）		100：（1~3）
HCM-1FRNM（耐磨面涂）		100：（1~3）

注：B 组分用量可根据施工期间环境条件在上述配比内调整。

● 包装、贮存及运输

- 本产品包装在清洁、干燥的容器内，净重：A 组分 20Kg/桶、B 组分 25Kg/桶（实际施工按 A：B=100：（1~3）比例配制施工料，并可以根据施工环境条件适当调整）。
- 贮存环境应阴凉、干燥、通风，要防止日光直射并隔绝火源，25℃以下贮存期为二个月，不适当的贮存或运输条件会引起贮存期的缩短。
- 运输要求：5 月至 10 月底期间建议由冷藏车运输，无条件的应在夜间运输，避开日照时间。

● 注意事项

- 施工方法及工艺可向本公司咨询。
- 施工环境应保持空气与外界流通，在空气不流通的场所施工时请采取强制通风措施。
- 涂膜未干透前，应避免摩擦、撞击及雨水或其它液体的沾染。
- 本产品出厂前已调到适当粘度，不得任意添加稀释剂。如有需要请咨询本公司。
- 由于涂装施工、应用环境和涂层设计因素等变化很大，并且我们无法了解和控制使用者的施工行为，所以我公司应承担的责任仅限于涂料产品质量本身。除非得到我公司授权代表的书面认可，用户应对产品在具体使用环境中的适用性负责。
- 本说明书系 2017 年版本，会随技术的发展而有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。

公司地址：上海市龙吴路 4600 号综合楼
邮　　编：200241
工厂地址：上海市化学工业区目华路 130 号
邮　　编：201507
公司网站：www.hchp.com.cn　www.sinopolymer.cn
总　　机：021-64253377
传　　真：021-34688317
销　　售：021-64253887
技术服务：021-64252677
电子邮箱：huachang@hchp.com.cn