

MERICAN 3881HT A/B 环氧树脂系统

MERICAN 3881HT A/B 是一种双组份的高性能环氧树脂体系, 具有低粘度、可操作时间长、工艺性能好等优点, 并且在适当的温度下可以快速固化, 具有优异的热、力学性能和极强的纤维粘接性, 适用于拉挤、缠绕成型工艺制品。

● 特点

- ❖ 具有较低的粘度
- ❖ 可操作时间长
- ❖ 对纤维浸润性好, 耐热和机械性能好
- ❖ 在适当温度下可快速固化

● 应用

- ❖ 耐高温复材制品

● 产品典型值

	MERICAN 3881HT A 液体环氧树脂	MERICAN 3881HT B 液体酸酐固化剂
外观	棕色透明液体	黄-棕色透明液体
粘度, cps (25°C)	20000-30000	270-430
密度, g/cm ³ (25°C)	1.1-1.2	1.1-1.2
环氧当量, g/mol	125-145	-
酸值, mgKOH/g	-	550-610
储存期 (10°C, 密封)	6 个月	12 个月

*典型值不可视为产品规格。

● 工艺参数

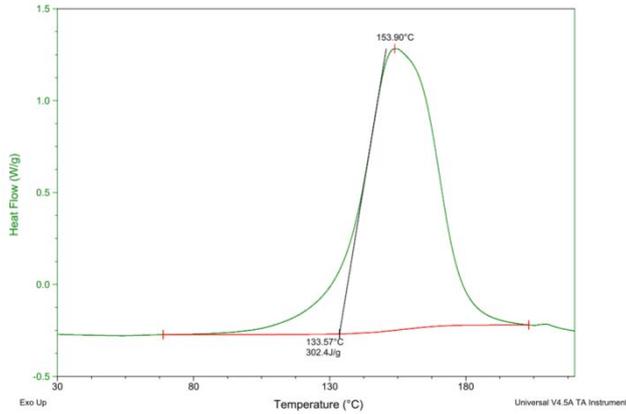
	MERICAN 3881HT A/B
建议质量配比	100:129
混合粘度, mPa.s (25°C)	1300-2500
混合密度, g/cm ³ (25°C)	1.1-1.2

必须严格按照说明书中的混合比例进行配置, 加入少量或大量的固化剂并不会减慢或加快其反应速度, 但会导致固化物的不可改变的不完全固化状态。树脂和固化剂必须完全混合均匀, 直至混合液体中无丝絮或浑浊状态, 特别要注意容器壁上和底部的混合不均匀。

● 凝胶时间（热台）

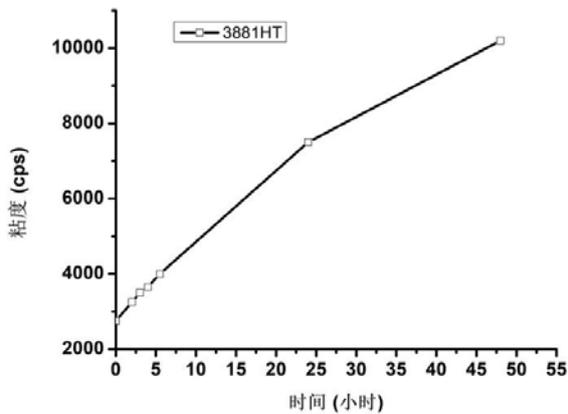
热台温度, °C	凝胶时间, sec
120	550-650

● 固化放热曲线



● 粘度随时间变化

测试条件：恒温箱 25°C，树脂量 200g



免责声明

以上所有数据信息是 华东理工大学华昌聚合物有限公司 在可控环境下，对产品进行合理工艺处理测试所得。鉴于实际操作工艺等其它因素的影响，这些数据并不能代替使用者本身的调查和测试；本说明书会随技术的发展有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。在使用本公司产品前，建议针对性地进行应有的性能测试，以确保适用。

● 浇铸体机械性能

	MERICAN 3881HT A/B	测试方法
玻璃化转变温度 Tg, °C	220-230	DSC, 中点法
拉伸强度, MPa	60-70	GB/T 2567/2021
拉伸模量, MPa	2500-2800	GB/T 2567/2021
断裂伸长率, %	2-4	GB/T 2567/2021
弯曲强度, MPa	100-110	GB/T 2567/2021
弯曲模量, MPa	2500-2800	GB/T 2567/2021
固化条件	100°C/1h+150°C/1hr+200°C/1hr	

注：以上数据为充分固化后的树脂浇铸体典型物理性能，不应视为产品规格。

● 包装及贮存说明

- ❖ 本产品包装在清洁、干燥的容器内，1000KG/塑料桶，200Kg/铁桶或 20Kg/桶。
- ❖ MERICAN 3881HT A 液体环氧树脂必须在室温下储存，容器保持密封状态，如果出现结晶或沉淀现象，建议客户将该树脂加热至 60-70°C，并进行适当的搅拌或摇晃。
- ❖ MERICAN 3881HT B 液体酸酐固化剂必须在室温下储存，容器保持密封状态，其对水和温度及其敏感，高湿度环境储存会极大地影响系统料的反应性以及最终的性能。

● 注意事项

- ❖ 个人防护
 - 个人防护设备：保护性防渗手套，避免皮肤接触。
 - 呼吸防护：无需特殊防护。
 - 眼睛防护：建议使用化学防溅护目镜。
 - 身体防护：使用能阻挡本产品的保护衣物，视操作情况使用防护靴子、防护手套、防护衣服等物，洗眼器和紧急淋浴设备。
- ❖ 急救处理
 - 皮肤接触：以肥皂水和清水彻底冲洗受污部位 5 分钟或直到污染物除去。
 - 眼睛接触：1.提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗眼睛 20 分钟或直到污染物除去。
2.立即就医。
 - 吸入：1.脱离现场至空气新鲜处。
2.若有不适症状立即就医。

免责声明

以上所有数据信息是 华东理工大学华昌聚合物有限公司 在可控环境下，对产品进行合理工艺处理测试所得。鉴于实际操作工艺等其它因素的影响，这些数据并不能代替使用者本身的调查和测试；本说明书会随技术的发展有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。在使用本公司产品前，建议针对性地进行应有的性能测试，以确保适用。