

MERICAN 3316A/B 快速固化环氧树脂系统

MERICAN 3316A/B 快速固化环氧树脂是一种双组份的快速固化阻燃树脂体系，具有消泡快、中温固化快、力学性能高、耐热性能好、与纤维浸润性好等优点，适合 HP-RTM、WCM 工艺。

● 特 点

- ❖ 阻燃级别为 UL94-V0
- ❖ 115℃*3min 快速固化

● 应 用

- ❖ 汽车电池箱上盖、下板、支架等

● 产品典型值

	MERICAN 3316A	MERICAN 3316B
外观	黑色粘稠液体	黄色至棕黄色透明液体
粘度, cps (50℃)	700-1000	-
粘度, cps (25℃)	-	150-350
密度, g/cm ³ (25℃)	1.2-1.4	1.0-1.2
环氧当量, g/mol	200-250	-
胺值, mgKOH/g	-	620-670

*典型值不可视为产品规格。

● 工艺参数

	MERICAN 3316A/B
建议质量配比	100:20±2
混合粘度, cps (50℃)	400-700

必须严格按照说明书中的混合比例进行配置，加入少量或大量的固化剂并不会减慢或加快其反应速度，但会导致固化物的不可改变的不完全固化状态。树脂和固化剂必须完全混合均匀，直至混合液体中无丝絮或浑浊状态，特别要注意容器壁上和底部的混合不均匀。

● 适用期 (TECAM100G, 65%RH)

温度, °C	时间, min
23	15-30

● 凝胶时间 (热台)

温度, °C	时间, s
120	20-40

● 浇铸体机械性能

	MERICAN 3316A/B	测试方法
玻璃化转变温度 T _g , °C	100-120	DSC, 中点法
拉伸强度, MPa	60-85	ISO 527
拉伸模量, MPa	3000-3300	ISO 527
断裂伸长率, %	2-5	ISO 527
弯曲强度, MPa	120-135	ISO 178
弯曲模量, MPa	3300-3500	ISO 178
固化条件	60°C/30 min +130°C/30min	

注：以上数据为充分固化后的树脂浇铸体典型物理性能，不应视为产品规格。

● 包装及贮存说明

- ❖ 本产品包装在清洁、干燥的容器内，1000KG/塑料桶，200Kg/铁桶或 20Kg/桶。
- ❖ 须存放于阴凉干燥清洁的环境中，使用后必须立即加盖密封。

● 注意事项

- ❖ 个人防护
 - 个人防护设备：保护性防渗手套，避免皮肤接触。
 - 呼吸防护：无需特殊防护。
 - 眼睛防护：建议使用化学防溅护目镜。
 - 身体防护：使用能阻挡本产品的保护衣物，视操作情况使用防护靴子、防护手套、防护衣服等物，洗眼器和紧急淋浴设备。
- ❖ 急救处理
 - 皮肤接触：以肥皂水和清水彻底冲洗受污部位 5 分钟或直到污染物除去。
 - 眼睛接触：1.提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗眼睛 20 分钟或直到污染物除去。
2.立即就医。
 - 吸入：1.脱离现场至空气新鲜处。
2.若有不适症状立即就医。

免责声明

以上所有数据信息是 华东理工大学华昌聚合物有限公司 在可控环境下，对产品进行合理工艺处理测试所得。鉴于实际操作工艺等其它因素的影响，这些数据并不能代替使用者本身的调查和测试；本说明书会随技术的发展有所调整，本公司保留对某些技术数据的修改权。在使用本公司产品前，建议针对性地进行应有的性能测试，以确保适用。